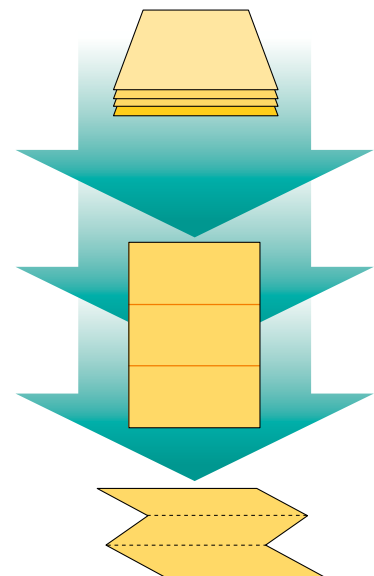




Universell und präzise: Rillen, Falzen und Perforieren mit nur einer Maschine





DigiFold Pro 385 – Rillen, Falzen und Perforieren mit nur einer Maschine

Bei dickeren und/oder vollflächig bedruckten Bogen ist das Rillen vor dem Falzvorgang meistens unumgänglich, um ein hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Andernfalls besteht die große Gefahr, dass beim Falzen das Papier am Falzrücken bricht.

Die **DigiFold Pro 385** vereint die Funktionen Rillen, Falzen und Perforieren. Die vierte Generation der DigiFold Serie wurde speziell für Digital-Drucker entwickelt, die digital bedruckte, schwere oder querfaserige Materialien rillen und falzen.

Alle Funktionen können auch einzeln in einem Durchlauf genutzt werden; z.B. als Stand-alone Rillmaschine, wenn kein Falzen benötigt wird, oder auch als Perforiergerät, wenn Rillen und Falzen nicht benötigt wird.

Intuitive Bedienung und automatisiertes Einrichten

Die innovative Technologie erlaubt das automatisierte Einrichten von Jobs, einschließlich aller Zuführfunktionen und das Einstellen der Falzrollen. Dies funktioniert durch Auswählen von einigen einfachen Parametern am Smart-Touch-Screen. Die Stapelzuführung von bis zu 450 mm Stapelkapazität verhilft zu längeren Laufzeiten. Die Ausstattung mit einem SmartStep Hub-Senk-Tisch beschleunigt das Nachfüllen von Papier.

Das Papier wird von einem Vakuum-Saugluftband zugeführt, das automatisch, mit nur wenigen Eingriffen durch den Bediener, zwischen einer Vielzahl von verschiedenen Papierarten und -stärken wechseln kann.

Patentierter Technik sorgt für effiziente und präzise Bearbeitung

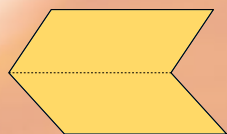
Die **DigiFold Pro 385** ist mit einer „Dyncrease“-Rilleinheit für höchste Geschwindigkeit beim Rillen und Falzen ausgestattet. Ebenso besitzt sie eine fixe Rilleinheit nur zum Rillen. Damit haben die Bediener die größte Auswahl an Anwendungen über den Smart-Touch-Screen, wobei alle anderen Funktionen automatisch eingestellt werden. Das einzigartige „Dyncrease“-System rillt das Material mit einer Genauigkeit von +/- 0,1 mm. Pro Stunde können bis zu 6.000 Bögen verarbeitet werden.

Die patentierte „Flying Knife“-Technologie wurde zur Vermeidung von Anzeichen durch Abwetzen und Anreißen auf digitalen Materialien entwickelt. Auf Riffelbleche und konventionelle Messer wird dabei komplett verzichtet. Stattdessen kommt ein elektronisch gesteuertes profiliertes „Flying knife“ zu extra großen Rollen zum Einsatz, das sich in der gleichen Geschwindigkeit bewegt wie das gerade durch die Maschine laufende Material. Der Falzbereich arbeitet mit einem dynamischen Blattabweiser an der Führungskante des Blattes, um Einfach- oder Mehrfachfalze ohne Kratzer oder Risse durchzuführen.

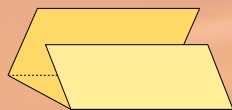
Die entscheidenden Vorteile auf einen Blick:

- Rillt und falzt Blätter bis zu 0,4 mm ohne Rissbildung
- Intuitive Smart-Touch-Screen-Bedienung
- Papierzuführung über Vakuum-Stapelanleger
- SmartStep Hub-Senk-Tisch
- Hohe Anlagekapazität bis 450 mm
- Maximale Papiergröße: 385 mm x 700 mm
- bis zu 6.000 Bögen pro Stunde
- Zwei Rilleinheiten
- Patentierter „Flying knife“-Falzmechanismus
- In-line-Perforierung ist Standard
- Vollautomatische Einstellung
- Optionale Quer-Perforierung





Einfachfalz



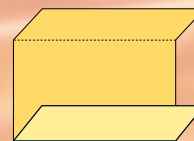
Wickelfalz



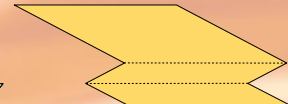
Z-Falz



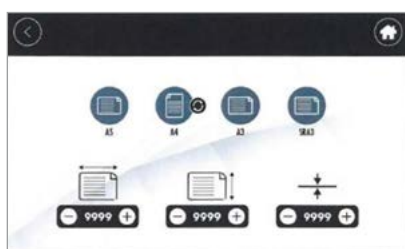
Doppelparallelfalz



Altarfalz



Zeichnungsfalz



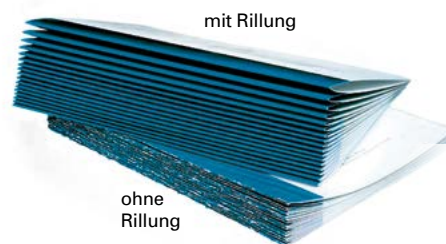
Intuitive Bedienung mit dem Smart-Touch-Screen

Die **DigiFold Pro 385** wird komplett über das leicht zugängliche, bedienfreundliche Morgana Smart-Touch-Screen gesteuert. Nur die Papiergröße und die Falzart müssen eingegeben werden – alle anderen Funktionen werden dann vollautomatisch von der Maschine eingestellt, einschließlich der Separierung, der seitlichen Führung, der Rillposition und der Tischhöhe.

Sonderformate und -papiere können unbegrenzt in Jobs gespeichert und nach Ihrem eigenen Wunsch mit Namen versehen und nummeriert werden. Damit können Sie Ihre gespeicherten Jobs jederzeit ganz einfach wiederfinden.

Äußerst schonende Verarbeitung

Die Papierzuführung wird von einem Vakuum-Saugluftband gesteuert. Damit ist eine Vielzahl verschiedener Papierarten und -stärken verarbeitbar.



Vorteile des Rillens

Bei dickeren und/oder vollflächig bedruckten Bogen ist das Rillen vor dem Falzvorgang meistens unumgänglich, um ein hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Andernfalls besteht die große Gefahr, dass beim Falzen das Papier am Falzrücken bricht.

LEISTUNGSDATEN AUF EINEN BLICK

SAUGLUFT-RILL-, FALZ- UND PERFORIERMASCHINE

DigiFold Pro 385

Papierformate (LxB)	min. 210 x 148,5 mm, max. 700 x 385mm
Max. Papierdicke	0,4 mm (ca. 400 g)*
Min. Papierdicke	0,11 mm (ca. 80 g nicht beschichtet)*
Zuführkapazität, max.	450 mm
max. Anzahl Falzungen pro Bogen	2
Besonders schonende Rilltechnologie „DynaCrease“	ja
Rillbalken, Anzahl	2
Elektronisches Falzschwert „Flying Knife“ (patentiert)	ja
Rillungen pro Bogen, max.	16
Rillabstand (Wiederholungen)	1 mm
Falzabstand	70 mm*
Rillabstand von Blattvorderkante	min. 2,5 mm
Falzabstand von Blattvorderkante	50 mm*
Rillabstand von Blatthinterkante	min. 2,5 mm
Falzabstand von Blatthinterkante	50 mm*
Länge der Falzschenkel, min.	70 mm
Perforierrad	ja
Zähler, Vorwahlzähler, Batchfunktion	ja
Programmspeicher, max.	50
Bedienung und Steuerung	farbiger Touchscreen
Vollautomatische Einstellung	ja
Modus „nur Rillen“	ja
Modus „nur Falzen“	ja
Modus „nur Perforieren“	ja
Geschwindigkeit, max.	6.000 A4-Bogen pro Std.
Abmessungen (L x B x H)	ca. 2275 x 680 x 1270 mm
Gewicht	ca. 260 kg
Energiebedarf	100–240 V - 50/60 hz
Optionen	
Querperforiereinheit	ja
Rillbalken, ultraschmal	ja
Weitere Perforierräder	ja (bis max. 5)

* abhängig von Material und Applikationen

(Technische Änderungen vorbehalten)

Kompetenz in der Post- und Druckweiterverarbeitung.



Ihr Partner vor Ort:

Wir sind in Ihrer Nähe

Weitere Informationen über Einsatzmöglichkeiten, Preise und Finanzierungsformen gibt Ihnen jederzeit gerne Ihr grafischer Fachhändler vor Ort.

Bundesweiter Service

Installation, Wartung und Service werden von bestens geschulten Kundendiensttechnikern durchgeführt.



HEFTER Systemform GmbH, Generalimporteur von Morgana Maschinen
Am Mühlbach 6, D-83209 Prien, Tel. +49 8051 686-201, Fax +49 8051 686-211
systemform@hefter.de, www.hefter-systemform.com