



- Abschneiden der Führungslochränder**
- + Separieren der Formularbahnen**
- + Aufwickeln des Kohlepapiers**  
(falls kein selbstdurchschreibendes Papier)
- + sauberes Ablegen der Stapel**
- = 1 Arbeitsgang**

<b>Technische Daten</b>	<b>Separator S 2050</b>
Formularbreite, max. mit/ ohne Randschnitt	490/ 440 mm
Formularhöhe, max.	12"
Papierführung durch 2 angetriebene Traktoren	•
Randschnittbreite, max.	30 mm
Kohlepapierspindeln, zu- und abschaltbar	•
Papierabzugsrollen, angetrieben	•
Geschwindigkeit, max. bei 12"-Formularen	26.000/ h
Papierendeschalter	•
Separatorschächte, min./ max.	2 / 7
<b>Option</b>	
Mittelschnittmesser	•